



PLINSKA TRAKA RT-30

objedinjuje prednosti uobičajenih proizvoda za brtvljenje navojnih spojeva, rukovanje je jednostavno, omogućuje brzi rad te kvalitetnije brtvljenje cijevnih navoja u odnosu na klasična sredstva za brtvljenje.

- Primjena bez konoplje i paste za brtvljenje
- Ne propušta kod čestih promjena temperatura i vibracija
- Dozvoljava podešavanje spoja do 45° bez rizika od propuštanja
- Jednostavan, brz i čist rad
- Ne kliže kod brtvljenja i nema gubitaka materijala
- Hrvatski proizvod



IG-DA d.o.o.

Vladimira Nazora 8
49250 Zlatac, Hrvatska
Tel/fax: +385 (0)49 466 199
Mob: +385 (0)99 2283 499
www.ig-da.hr
e-mail: igor@ig-da.hr



za brtvljenje metalnih navojnih spojeva kod plinskih i vodovodnih instalacija te instalacija centralnog grijanja





**Pouzdana, brzo i kvalitetno
brtvljenje cijevnih navoja**



DIN-DVGW Certifikat / DIN-EN 751-2 (01.08.1997.)
Klasa: ARp / Reg.br. NG-5142CT0370



GRADSKA PLINARA
ZAGREB

Ispitni Izvještaj – Klasa: GPZ-05-14-2541
Reg.br. 03-16-374



Ispitni Izvještaj br. 05401 1168/15



Certifikat br. S49203/1

PRIMJENA

Plinska traka RT-30 je specijalna traka za brtvljenje metalnih navojnih spojeva kod plinskih i vodovodnih instalacija (nema utjecaja na kvalitetu vode za piće) te instalacija centralnog grijanja. Nisu potrebni dodatni materijali za brtvljenje poput paste i kudjelje.

PODRUČJE PRIMJENE TLAK TEMPERATURA

Plin	≤ 5 bar	-20°C +70°C
Voda	≤ 7 bar	≤ 130°C



Prirodni plin



Voda



Centralno grijanje

NAČIN UPOTREBE

Preporuka je koristiti Plinsku traku RT-30 za brtvljenje navojnih spojeva do 2" u promjeru. Muški navoj je potrebno prije omatanja trakom očistiti i malo nazubiti. Kada počinjemo omatati navoj sa trakom, uvijek to činimo u smjeru navoja tako da početak trake (prvi namotaj) napustimo 1 - 2 mm preko početka navoja. Nakon toga, navoj je potrebno (ovisno o dimenziji cijevi) omotati 3 - 6 puta, pri čemu traku blago zatežemo da bi dobro ušla u navoj (ukoliko ste navoj previše omotali sa trakom, višak trake će jednostavno izaći van prilikom spajanja te ga jednostavno uklonite). Kraj trake treba pritisnuti na navoj. Spoj je potrebno čvrsto pritegnuti. Moguće je naknadno podešavanje spoja do 45° bez rizika od propuštanja.



Očistite i
nazubite navoj



Omatajte traku
u smjeru navoja i
blago zatežite traku



Kraj trake
pritisnite
na navoj



Pritegnite i
učvrstite spoj

Preporučeni broj namotaja prema veličini navoja	
Navoj (promjer cijevi)	Broj namotaja
1/2"	3 - 4
3/4"	4 - 5
1"	4 - 5
1 1/4"	5 - 6
1 1/2"	5 - 6
2"	5 - 6